

Настоящие технические условия (далее – ТУ) распространяются на сетки шарнирные предназначенные для использования в ограждающих конструкциях (далее сетки).

Сетки изготавливают с прямоугольными ячейками, с совместной плотной спиральной завивкой двух концов вертикальных проволок ячеек смежных по вертикали, на стальные проволоки расположенные горизонтально. Горизонтальные, сплошные проволоки опреде-ляют длину сеток. Вертикальные отрезки проволок различной длины, навитые на рас-стоянии 150мм друг от друга (или ином расстоянии до 300 мм включительно, кратном 75), определяют размеры ячеек сеток.

Ширина ячеек, ширина сетки, диаметр проволоки, длина рулона – величины переменные, при постоянной высоте ячеек. Сетки поставляются в рулонах.

Вид климатического исполнения – УХЛ 1 по ГОСТ 15150.

Структура условного обозначения сеток:

ХХ – Х,Х – Х – ХХ – ХХХХ / ХХ / ХХХ

сетка шарнирная - СШ;

диаметр проволоки, мм;

вид покрытия, Ц - оцинкованная;

длина сетки в рулоне, м;

ширина рулона, мм;

количество сплошных проволок;

ширина ячейки, мм.

Примеры записи в других документах и (или) при заказе:

Сетка шарнирная, изготовленная из проволоки диаметром 2,0 мм, с цинковым покрытием, с размерами ячеек по вертикали: 75мм (6 ячеек), 100мм (11 ячеек), 2х150мм (2 ячейки), определяющими 20 горизонтальных сплошных проволок, шириной ячеек 150мм, с шириной сетки в рулоне 1,85м и длиной 50м, –

Сетка шарнирная СШ - 2,0 - Ц - 50 - 1850/20/150 ТУ BY 700090744.001-2011.

Перечень ссылочных технических нормативных правовых актов (ТНПА) приведен в приложении А.

**1. Технические требования**

**1.1** Основные параметры и характеристики.

**1.1.1** Сетки должны соответствовать требованиям настоящих ТУ, образцам - эталонам и изготавливаться по технологическому процессу, разработанным и утвержденным в установлен-ном порядке.

**1.1.2** Общий вид конструкции завивки концов вертикальных проволок ячеек смежных по вертикали, на стальные сплошные проволоки расположенные горизонтально, приведен в приложении Б.

**1.1.3** Параметры ячеек сеток приведены в приложениях В и Г.

**1.1.4** Ширина, длина и масса сеток, а также их предельные отклонения , должны соот-ветствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Данные из условного обозначения сеток,  ширина/ **число сплошных проволок/** ширина ячейки | Количество вертикальных ячеек – размер ячеек по вертикали, мм | Ширина сеток  и предельные отклонения по ширине (высоте рулона), мм | Длина сеток и предельные отклонения по длине рулона, мм | Масса рулона при различном диаметре проволоки, кг\* | | |
| 2,5-3,0 | 2,0-2,5 | 1,6-2,0 |
| 1050/13/150 | 6–75, 6–100 | 1050 ± 3,3 |  | 47 | 31 | 24 |
| 1250/15/150 | 6–75, 8–100 | 1250 ± 3,3 | 50000 ± 100 | 55 | 35 | 28 |  |  |
| 1550/18/150 | 6–75, 11–100 | 1550 ± 3,9 | 66 | 43 | 35 |
| 1550/15/150 | 11–100, 3–150 |  | 60 | 38 | 32 |
| 1850/20/150 | 6–75, 11–100, 2–150 | 1850 ± 4,6 | 75 | 48 | 39 |
| 1850/16/150 | 10–100, 3–150, 2–200 |  | 65 | 42 | 34 |
| 1950/17/150 | 11–100, 3–150, 2–200 | 1950 ± 4,6 | 69 | 45 | 36 |
| 2000/21/150 | 6–75, 11–100, 3–150 | 2000 ± 4,6 | 79 | 51 | 41 |
| 2400/23/150 | 6–75, 11–100, 3–150, 2–200 | 2400 ± 5,5 | 90 | 58 | 46 |
| Примечане:  \* Отклонения массы рулона от номинального значения ± 5%, не более;  \* Масса указана для длины рулона 50 000 мм. | | | | | | |

**1.1.5** Предельные отклонения размеров ячеек приведены в таблице 2.

Таблица 2 Размеры в мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Размеры ячеек | | Предельные отклонения |
| По высоте | 75 | ± 0,95 |
| 100 | ± 1,1 |
| 150 | ± 1,25 |
| 200 | ± 1,45 |
| По ширине | 75 | ± 2,3 |
| 150 | ± 3,15 |
| 225 | ± 3,6 |
| 300 | ± 4,05 |

**1.1.6** В любом сечении контура каждой ячейки должна быть только одна проволока.

**1.1.7** Смежные по высоте вертикальные проволоки должны быть вплетены друг в друга витками без пропусков и плотно навиты на горизонтальные сплошные проволоки. Плотность навивки должна обеспечивать невозможность перемещения вертикальных проволок при приложении нагрузки по центру высоты любой вертикальной проволоки равной 400 Н, не менее.

**1.1.8** Концы навитых вертикальных проволок не должны иметь зазоров с горизонтальными сплошными проволоками.

**1.1.9** Сетки после изготовления свертываются в рулоны. Рулоны должны быть сплошными. Соединение по длине горизонтальных сплошных проволок допускается методом контактной сварки.

**1.2 Материал применяемый для изготовления сеток**

**1.2.1** Для изготовления сеток должна применяться проволока из стали низкоуглеро-дистой, термически необработанная и термически обработанная, нормальной точности, оцинкованная по ГОСТ 3282.

**1.3. Комплектность**

      1.3.1 Комплект поставки сеток при отгрузке потребителю:

- рулоны в упаковке с маркировочным ярлыком

- документ о качестве на конкретную партию сеток, по п.4.1.2 настоящих ТУ (паспорт с

гарантийным талоном).

## Приложение А

(справочное)

Перечень ссылочных технических нормативных правовых актов

Таблица А.1

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение ТНПА | Номер пункта ТУ |
| СТБ 1400-2009 |  |
| ГОСТ 9.014-78 |  |
| ГОСТ 166-89 |  |
| ГОСТ 3282-74 |  |
| ГОСТ 6507-90 |  |
| ГОСТ 7502-98 |  |
| ГОСТ 10354-82 |  |
| ГОСТ 14192-96 |  |
| ГОСТ 15150-69 |  |
| ГОСТ 23216-78 |  |
| ГОСТ 30414-96 |  |
| ППБ РБ 1-01-94 |  |
| СанПиН 9-80 РБ 98 |  |

**Приложение В**

(Справочное)

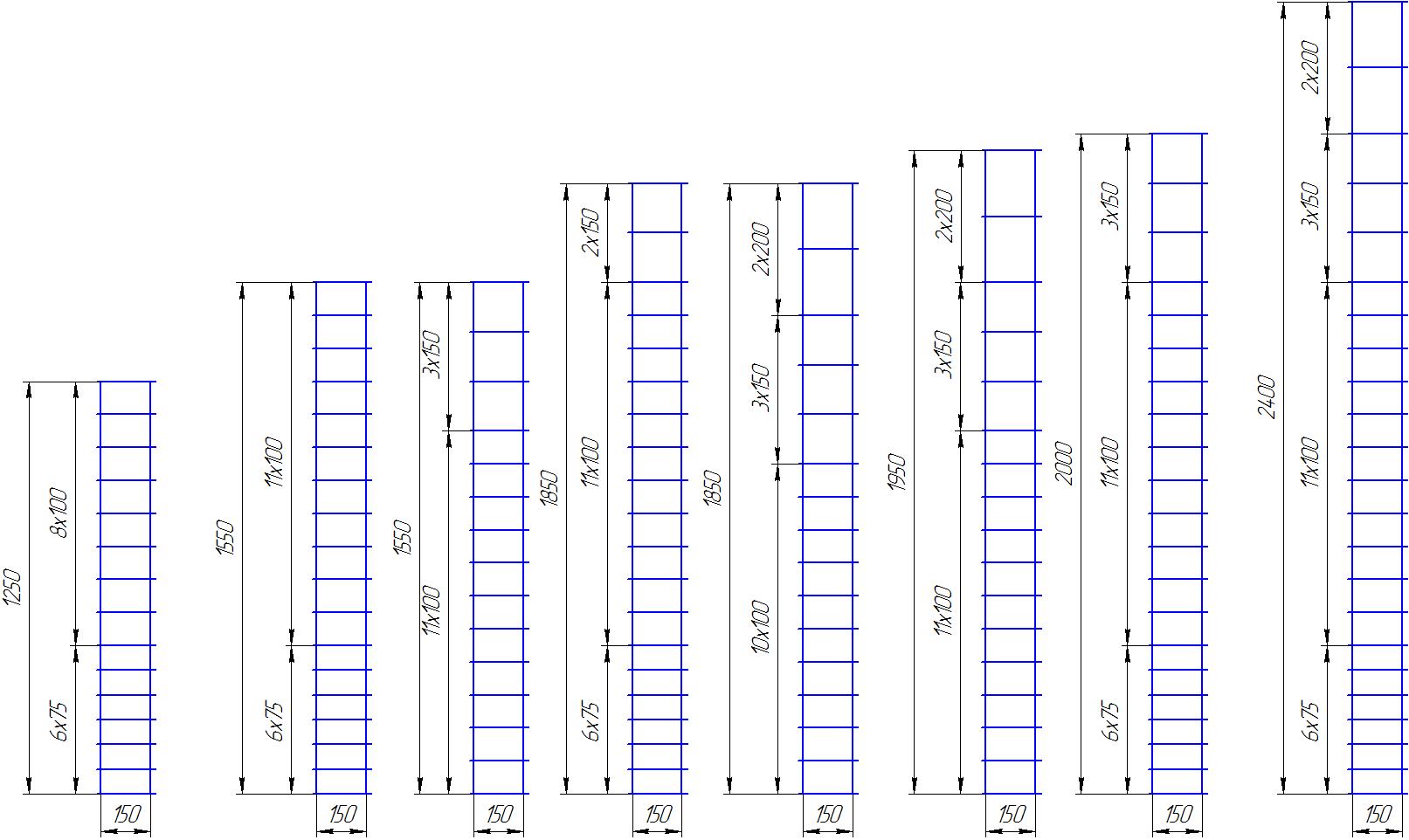
****

Рис. В.1 Параметры ячеек сеток

**Приложение Г**

(Справочное)

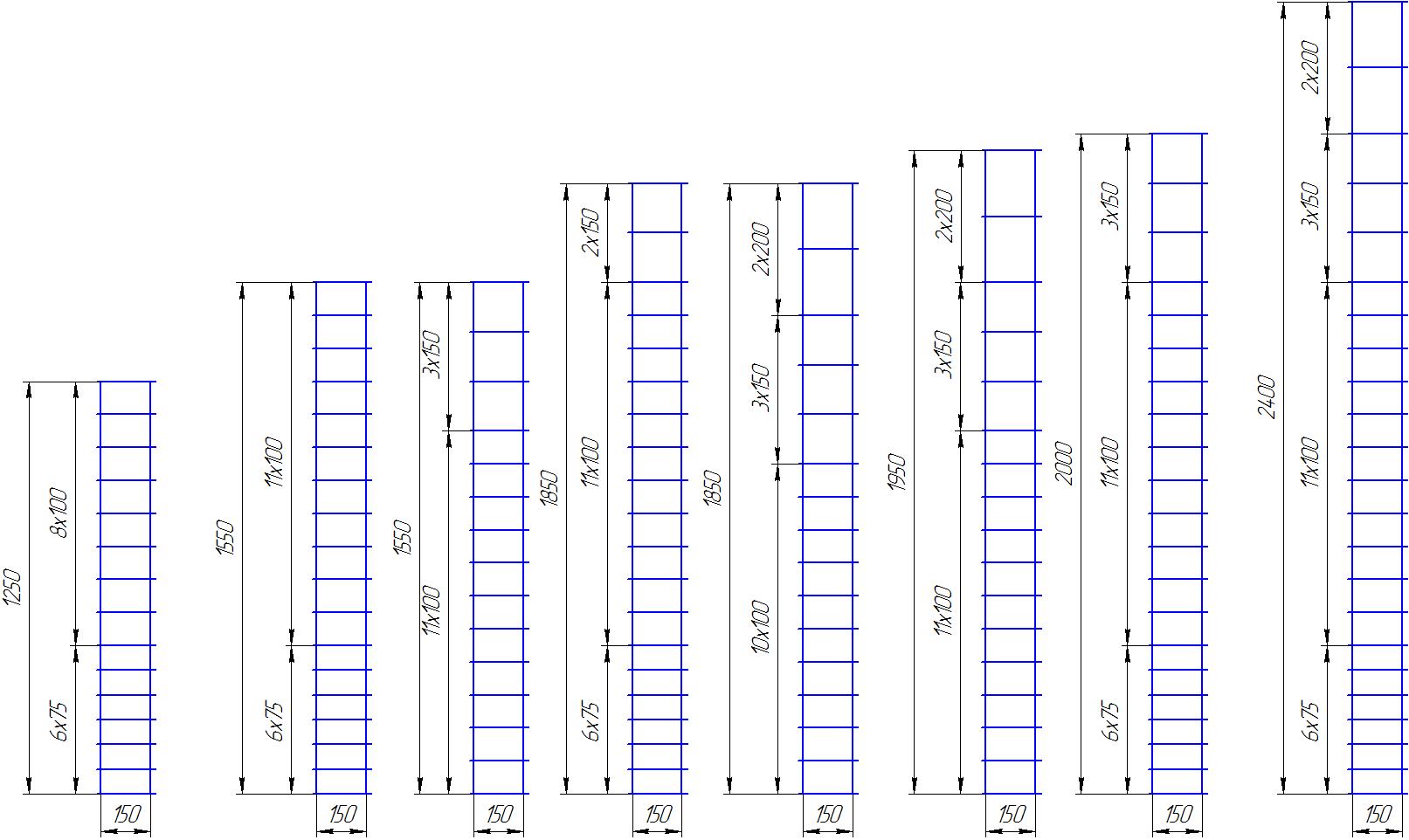


Рис. Г.1 Параметры ячеек сеток